

## **PRIEKŠVĀRDS**

*Liels paldies par Jūsu ticību markai ENAR.*

*Mēs iesakām Jums izlasīt šajā rokasgrāmatā dotos drošības, ekspluatācijas un izmantošanas noteikumus, lai Jūs varētu pareizi izmantot Jūsu ENAR-iekārtu.*

*Bojātas detaļas nekavējoties jānomaina, lai izvairītos no lielākām problēmām.*

Mēs labprāt saņemsim Jūsu piezīmes un priekšlikumus attiecībā uz mūsu mašīnām.

Lūdzu, rūpīgi izlasiet šīs mašīnas lietošanas noteikumus Jūsu pašu drošībai un citu personu aizsardzībai un lai izvairītos no iekārtas bojājumiem.

1. Lūdzu rūpīgi izlasiet norādījumus par AVMU-motoru, kur dots tulkojums.
2. Lūdzu pārliecinieties attiecībā uz patstāvīgo iekārtas darbību, vai personas, kas ar to strādā, ir apmācītas to apkalpot.
3. Iekārtu drīkst izmantot tikai tiem darbiem, kuriem tā izgatavota, un vienīgi ievērojot rokasgrāmatā dotos norādījumus.
4. Lūdzu, pirms darba uzsākšanas pārliecinieties, vai nostiprinājuma uzgrieznis starp pārnese un motoru cieši uzskrūvēts vītnei (pievilkšanai pagriezt pa kreisi)
5. Lūdzu, pirms darba uzsākšanas pārliecinieties, vai caurule cieši nostiprināta uz pārnese vītnei (pievilkšanai pagriezt pa kreisi).
6. Nestrādāt, ja pārnese izteiktas līknes.
7. Pārnese vadus (licas) pārāk neļļot.
8. Neļaujiet caurulēm ilgāk par 5 minūtēm strādāt ārpus betona.
9. Netraucējiet strādājoša vibrators kustību.
10. Nepieslēdziet pārnese pie strādājoša motora.
11. Neizslēdziet cauruli betona sajaukšanas procesa laikā.
12. Nemanipulējiet ar motora izeju, kamēr tas strādā bez pārnese.
13. Nelieciet motoram strādāt ar bojātu pārnese vai sajaukšcauruli. Tas sakarsīs.
14. Apmainiet nolietotās caurules un uzgaļus, lai izvairītos no iekšējo daļu bojājumiem.
15. Apkopes darbiem izmantojiet ieteiktās smērvielas un to daudzumus.
16. Nestrādājiet šķidrums vai degošu gāzu tuvumā.
17. Neļaut strādāt ar iekārtu neapmācītam personālam bez pieredzes.

18. Motoru pirms apkopes atslēgt no strāvas tīkla.
19. Darba laikā ar šo sistēmu reizēm var tikt pārkāpts atļautais trokšņa līmenis 92 B. Šai gadījumā jāizmanto prettrokšņa iekārta.
20. Pamatojoties uz mašīnas koncepciju, tā var pārsniegt uz apkalpojošo strādnieku pārejošo vibrāciju  $2,5 \text{ m/s}^2$  ( $1,45 \text{ m/s}^2$ )

## PAPILDUS JĀIEVĒRO JŪSU VALSTĪ SPĒKĀ ESOŠIE NOTEIKUMI

### **3.1. NODOŠANA EKSPLUATĀCIJĀ**

*Izlasiet, lūdzu, vispirms 2. punktu **LIETOŠANAS PRIEKŠNOTEKUMI**.*

### **3.2. PĀRNESUMA PIESLĒGUMS PIE CAURULES**

Pie TAX-pārnesuma var pieslēgt modeļus **AX38**, **AX48** un **AX58**. Caurules var apmainīt savstarpēji un bez speciālu darba rīku izmantošanas. Pamatojoties uz diametru modelim **AX25** vajag speciālu pārnesumu (**TAXE**).

#### **Pieslēguma veids:**

1. Pārnesuma gultni pieslēgt pie caurules sešmalu vārpstas.
2. Cauruli uzskrūvēt uz pārnesuma vītnes un ar roku stingri pievilkt (virzienā pa kreisi).

### **3.3. PĀRNESUMA PIESLĒGŠANA MOTORAM**

Motors padara iespējamu ātru un drošu pārnesuma pieslēgšanu, to viegli izdarīt un vienkārši ekspluatēt.

#### **Pieslēguma veids:**

1. Pārnesuma korpusu savienot pie motora sešmalu vārpstas.
2. Uzgriezni no sintētiska materiāla uzskrūvēt uz vītnes rēdzes un beigās pievilkt ar roku (virzienā pa kreisi).

### **3.4. PĀRBAUDE**

1. Pirms darba uzsākšanas pārbaudīt, vai visas darba un drošības iekārtas darbojas pareizi.
2. Regulāros intervālos pārbaudīt pārnesuma stāvokli. Ja ieliktnis sabojāsies, saremontējiet to, lai izvairītos no lielākiem licu vai saujaucējcauruļu bojājumiem.
3. Līdzko rodas defekti, kas var apdraudēt drošu mašīnas darbu, darbs jāpārtrauc un jāveic attiecīgais remonts.

## NODILUMA IZMĒRI SAJAUCĒJCAURUĻU DIAMETRAM UN GARUMIEM

MODELIS	DIAMETRS (mm)	GARUMS (mm)
AX 25	<b>23,5</b> (25)	<b>310</b> (315)
AX 38	<b>36</b> (38)	<b>330</b> (335)
AX 48	<b>45,5</b> (48)	<b>355</b> (360)
AX 58	<b>55,5</b> (58)	<b>360</b> (365)

- Minimālie izmēri izcelti tumšāki.
- Masa iekavās ir oriģinālmasa.
- Caurule jāapmaina, līdzko tā sasniedz minimālo diametru.
- Uzgalis jāapmaina, līdzko tas sasniedz minimālo garumu.

### **3.5. REGULĀRA TEHNISKĀ APKOPE**

- Veicot motora un caurules tehniskās apkopes darbus, motors jāizslēdz.
- Visiem apkopes darbiem izmantot oriģinālās rezerves daļas.
- Pārbaudīt caurules nodiluma diametru. Ja diameters tajā vietā, kurā redzams vislielākais nodilums, ir mazāks par norādīto vērtību, kas dota pēc modeļiem sakārtotā sarakstā, caurule jānomaina.
- Pārnesumu iesmērēt pēc katrām 100 darba stundām.  
Iesmērēšanai, piemēram, paņemt uz plaukstas nedaudz smēra un tad ar sakļautu plaukstu virzīties augšup un lejup pa licu. Daudzuma ziņā mēs iesakām 25 g/m. Nekad neieziest par daudz, smērvielu var nokļūt uz sajaucējcaurules vai pārslogot motoru. Licu nekad netīrīt ar atšķaidītāju. Ieziešanai iesakām markas KLÜBER LUBRICATION STABURAGS N-4 vai līdzīgu smērvielu ar sekojošām īpašībām:

Pilienu krišanas punkts pēc DIN 51801/1 (C°)	>200
Darba temperatūra (C°)	-30 a 130
Īslaicīga augstākā temperatūra (C°)	180
Padziļinājuma jauda pēc DIN 51v805 (0,1mm)	260
Konsistence pēc DIN 51 818	2/3
Dinamiskā izturība (mPa s)	3.000
Ātruma faktors (n dm)	500.000

- Ja izrādās, ka licas vai ieliktna garums nesaskan, tas jānovērš, pirms rodas smagi pārnesuma bojājumi.
- Katras 300 darba stundas jāmaina caurules smērvielu.

Šai nolūkā nomontēt uzgali. Cauruli nolikt uz darbgalda, pieturēt un viegli ar āmuru uzsist pa vītņi, lai blīves vieglāk atdalītos no vītņem, un noskrūvēt. Izliet veco eļļu un tukšo telpu ar šprici piepildīt ar neputojošu vieglo eļļu SAE40 vai līdzīgu. Saskaņā ar norādījumiem nākamajā nodaļā salikt kopā. Ja eļļa ir par stīgru un lipīgu, tad ir iekļuvusi smērviela no pārnesuma, un jāņem vērā 7. punktā norādītās darbības.

7. Visiem tehniskās sajaucējcaurules apkopes darbiem ievērot sekojošus soļus:
  - Daļas notīrīt ar atšķaidītāju un rūpīgi nožāvēt.
  - Pārbaudīt lodīšu gultņu un gredzenveida starplikas, kā arī tapas stāvokli. Ja tiek konstatēts, ka sajaucējā iekļuvusi smērviela no pārnesuma, jānomaina gredzenveida starplikas. Mainot gredzenveida starplikas, jāievēro daļu sarakstā dotie montāžas norādījumi.
  - Gredzenveida starplikas domātas tam, lai nodrošinātu to, ka eļļa paliek sajaucējā un lai aizkavētu to, ka iekļūst smērviela no pārnesuma. Darboties rūpīgi, lai virsma, uz kuras izvietotas gredzenveida starplikas, netiktu bojāta, ieteicams gredzenveida starplikas nomainīt.
  - Šprinces tukšo telpu piepildīt ar neputojošu vieglo eļļu SAE 40 vai līdzīgu vieglo eļļu. Nekad nepievienot smērvielas.
  - Savienojot detaļas, ielikt gredzenveida starplikas un uz visām vītņem uzlikt aizzīmogojošas līmlentas. Tad pievilkt un lieko aizzīmogotāju noņemt. Ir svarīgi, lai visas daļas būtu stingri nostiprinātas, lai nevarētu iekļūt ūdens.
8. Pēc tehniskās apkopes darbiem visas daļas atkal pareizi jāsavieno.
9. Atkarībā no darbības noteikumiem mašīna jāapkopj katrus 12 mēnešus vai biežāk savā darbnīcā.

### **3.6. UZGLABĀŠANA**

1. Ja cauruli paredzēts ilgāku laiku nelietot, tā arvien jāuzglabā tīrā, sausā un aizsargātā vietā.

### **3.7. TRANSPORTĒŠANA**

1. Transporta līdzekļos caurule jānodrošina pret grūdieniem un slīdēšanu.